



Technische Daten

Werkstoffe:	St 35 - 70, Edelstahl, NE-Metall
Festigkeit:	350... 1200 N/mm ²
Rohrabmessungen:	Ø8 - Ø90 mm (Option 104mm)
Quadratrohr:	10x10 mm...75x75 mm
Rechteckrohr:	10x15 mm...70x80 mm
Vollmaterial:	Ø10 - Ø40mm, 100x15mm Sonder
Werkstücklänge minimal:	100mm
Werkstücklänge maximal:	1000 / 2000 / 3000 / 4500 mm
Optional Werkstücklänge:	von 500 mm bis 18.000 mm
Verhältnis Profil-Ø / Länge	> 2 x Durchmesser;
Bürstendurchmesser:	250 bzw. 300 mm
Quadratrohr:	10x10 mm...75x75 mm
Bürstenlänge:	450 mm
Drahtstärke:	0,2 bis 0,5 mm
Wechselzeit der Bürsten:	8 min mit Wechselwellen
Antriebsleistung:	2 x 4 kW
Auslaufhöhe:	950 bis 1300 mm je nach Version
Maschinenbedienung:	Siemens Bedienpanel
Optionen:	Ausblasstation
	Automatische Längenverstellung / Servo-Achse
	Automatische Längenverstellung / Drehstommotor & Impulsgeber
	Automatische Durchmesserstellung
	Elektrische Bürstenverschleißverstellung
	Automatische Überlade- Unterladekontrolle
	Materialzuführung händisch oder durch einen Sortierförderer
	Antrieb Transportketten Einzelsynchron i-drive-Antrieb

Mögliche Varianten der Entgratmaschine HBE-90

Verkettung mit Spontan - Sägen

Verkettung mit Fremdherstellern

Als Einzelmaschine mit Handbestückung

**Vielfältige Optionen für kundenspezifische
Maschinenanpassung**