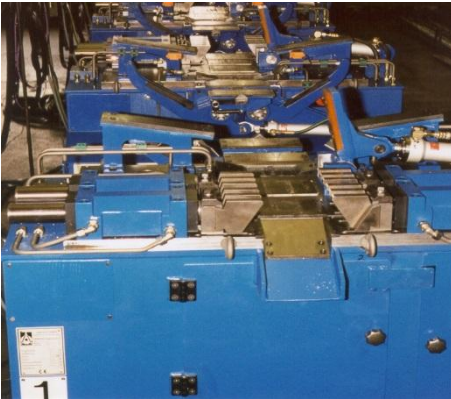
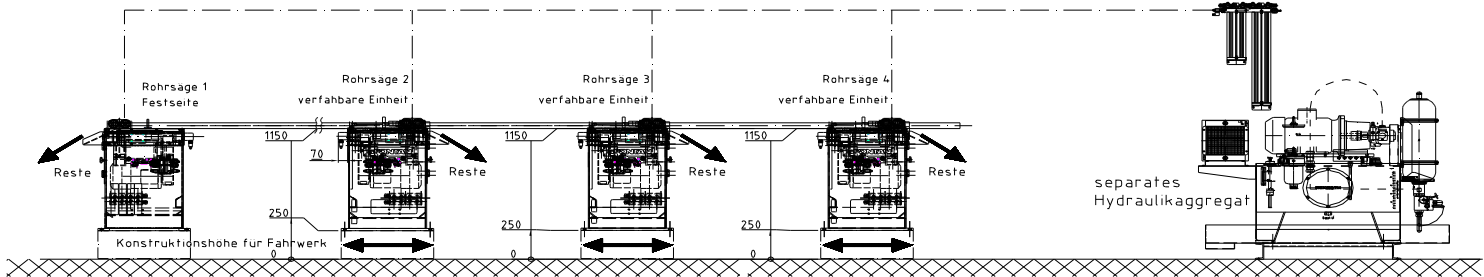


MinimalMengenKühlSchmierSystem MMKS-DU0 in Netzwerkversion



1. Anwendung

Zum Trennen von Rohren, Profilen und Vollmaterial in modernen Rohrwerks-Fertigungslinien wahlweise als mehrfach Teilungs- oder Endschnitt-Einheiten. Besondere Einsatzgebiete sind 1-3-fach Mehrfachschnittanlagen hinter Ziehbanken, Richtmaschinen oder in Adjustage-Linien.

2. Systembeschreibung

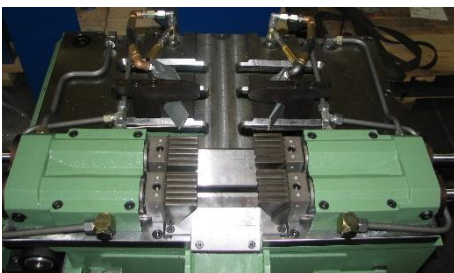
Der Sägeschnitt erfolgt von unten nach oben, somit bleibt über der Sägeeinheit ausreichend Raum für die anlagenseitige Beschickung. Diese kann entweder als Querförderung (z.B. Einwurfhebel für Ein-/Austaktung) oder als Längsförderung (z.B. Rollgänge) ausgelegt sein. Die Bearbeitungslängen werden mittels geeigneter Spannvorrichtungen, die mit Proportional-Druckregelung ausgelegt werden können, entweder horizontal oder vertikal fixiert. Ein hydraulischer Vorschubzylinder mit Proportionalventil – Ansteuerung übernimmt die Sägehubbewegung. Für die Sägehubbegrenzung sind inkrementale oder Absolutwert-Drehgeber vorgesehen. Die Spontan - Sägegetriebe sind **spielarm < 0,04°** und werden im Maschinenständer integriert gelagert.

3. Werkstücke

Rohre und Profile: Ø10 - Ø120 mm
Wandstärken: 0,75 – 12,00 mm
Vollmaterial auf Anfrage
Anzahl: 1 Fach- bis Ø120mm
2–3 Fach- bis Ø 50mm
Werkstoffe: Stahl, Edelstahl, NE etc.
Werkstoff-Festigkeiten: bis 1400 N/mm²

4. Werkzeuge

Sägeblätter: HSS beschichtet / HM bestückt
Sägeblatt-Ø: 315 - 500mm
Sägeblattbreite: 1,6 - 4 mm
Aufnahme-Ø: nach Kundenwunsch



5. Ausführung und Antriebsleistung

Typ 315

Sägeblatt-Ø: 200 - 340mm
Antriebsleistung: bis max 10,5 kW
Getriebe-i gesamt: 1,2 - 26,8

Typ 400

Sägeblatt-Ø: 275 - 450mm
Antriebsleistung: bis max 11 kW
Getriebe-i gesamt: 7,8 - 27,65

Typ 450/500

Sägeblatt-Ø: 275 - 500mm
Antriebsleistung: bis max 18 kW
Getriebe-i gesamt: 9,3 - 17,35

6. Ausstattungsmerkmale und Komponenten

Präzise Sägeschnitte bei hoher Ausbringung aufgrund solider und ausgereifter Bauart.

Hohe Verfügbarkeit durch servicegerechte Konzeption
Maschinenständer mit Spänefach oder Trichterkanal für Späneabtransport über Förderband

Für Quer- und Längstransport geeignet

Spannen mit Prisma- oder Formbacken

Zentrische Spannung bei Rollgangzuführung

Schnittspalterweiterung bei HM-Sägeblätter

Sägen von unten nach oben

Stufenlose Drehzahlregelung

Spielarmes Sägegetriebe in Schwenkausführung

Stufenloser Sägevorschub über Proportionalventil-Technik

Stufenloser Spanndruck über Proportionalventil-Technik

Sägeblattbefestigung mit zentraler Klemmschraube

7. Zubehör optional lieferbar

Sägeblattaufnahmen nach Kundenwunsch

Hydraulikspannmutter für Sägeblattbefestigung

Impulsgeber-Baugruppen

MMKS- Systeme microlube Advantage / Net

Hydraulikaggregate

Prismen und Formspannbacken aus Ampco

und vieles mehr...

**vielfältige Optionen für kundenspezifische
Maschinenanpassung**