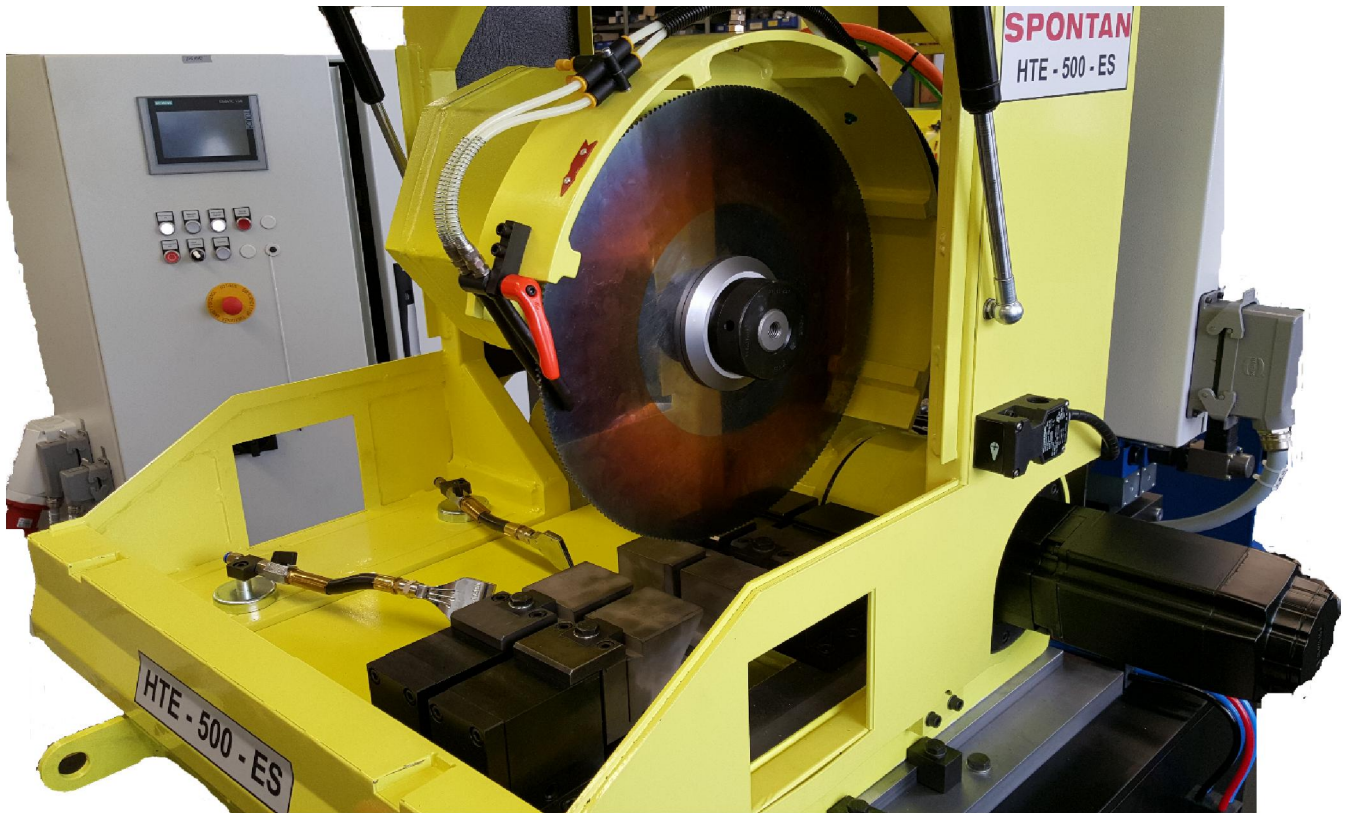


HTE - 500-ES „fliegende“ mitlaufende Säge mit Steuerung



Beschreibung Spontan HTE-500-ES:

Die Firma **Spontan** hat mit der HTE-500-ES eine neue Generation der mitlaufenden **Sägeeinheiten** entwickelt. Diese Sägeeinheit ist mit einer **eigenen elektrischen Steuerung** und einem **Minimal-Mengen-Kühl-Schmier-System**, kurz **MMKS**, ausgestattet.

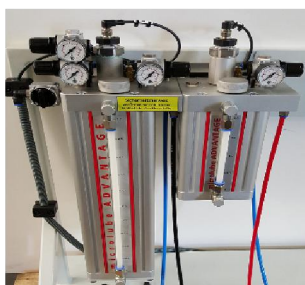
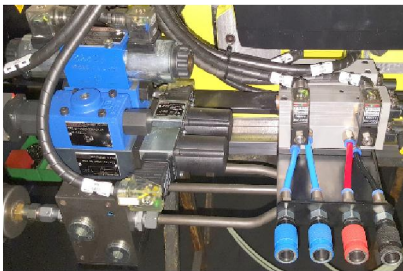
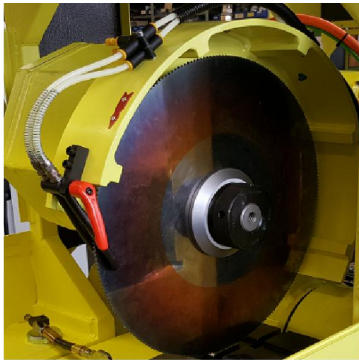
Der dazugehörige Kabelsatz, ist beidseitig steckbar. Die Versorgungsleitungen für die Hydraulik und das MMKS-System, sind mit Schnellverschlusskupplungen ausgestattet und werden mit der Stromversorgung, in der vorhandenen oder in einer zusätzlichen Energiekette der Rohrschweiß- oder Profileranlage mitgeführt.

Die fliegende Sägeeinheit **HTE-500-ES** kann somit innerbetrieblich an unterschiedlichen Rohrschweiß- oder Profileranlagen flexibel eingesetzt werden.

Eine aufwendige und kostspielige Modernisierung der vorhandenen elektrischen Steuerung an Rohrschweiß- oder Profileranlagen ist nicht mehr notwendig.

Die Sägeeinheit HTE-500-ES, der Schaltschrank und das MMKS-System sind mit Transportvorrichtungen ausgestattet, um einen schnellen Austausch an den vorhandenen Maschinen zu erreichen.

HTE - 500-ES „fliegende“ mitlaufende Säge mit Steuerung



Technische Daten:

1. Sägegetriebe

Zum Trennen von Rohren und Profilen in Schweiß- und	
Getriebe Typ:	500 – Servo
Sägewellenspiel:	< 0,04°
Antrieb Sägeblatt:	Servo-Motor Siemens
Sägeblattaufnahme:	Ø50 mm; 4 X Ø 15 mm; Teilkreis Ø 80mm
Sägewellenflansch:	Ø 128 mm
Sägeblattbefestigung:	M42 x 3 Hydraulikspannmutter
Übersetzung:	i =12,94
Drehzahl Sägewelle:	40-263 U/min. Sägeblatt Ø500 ca. 413 m/min
Sägeblatt:	Ø 275mm – Ø 500 mm in HSS oder HM

2. Sägevorschub

Sägevorschub:	Servo-Motor Siemens
Vorschubgeschwindigkeit:	max. ca. 350 mm/s
Rückhubgeschwindigkeit:	max. ca. 350 mm/s
Genauigkeit:	ca. 0,01mm

3. Spanntechnik

Hydraulische Spannvorrichtung
Proportionalventilsteuerung

4. Werkstück

Rohre und Profile:	z.B. Ø10 – Ø120 mm
Rechteck und offene C-Profile:	z.B. 10x10 – 150x150mm
Wandstärken:	z.B. 0,75 – 10,00 mm
Geometrien:	nahezu unabhängig

5. Elektrische Steuerung

Zuleitung:	CEE-Steckdose 63A
Bedienpanel:	Siemens KTP-700-Comfort
Steuerung:	Siemens Simatic - S7-1200
Antriebstechnik:	Siemens Sinamics
Anschluß über Steckverbinder	

6. Minimal-Mengen-Kühl-Schmiersystem MMKS

Bauart:	Network – Version und Verteiler an der Sägeeinheit mit Schnellwechselsystem
Behältergröße:	5 Liter Kühl- und 2 Liter Schmiermedium
Behälterdruck:	Luftdruck 6 bar
Ansteuerung:	Ventile 24 V DC
Düsen:	Doppelkühldüse und Öldüse