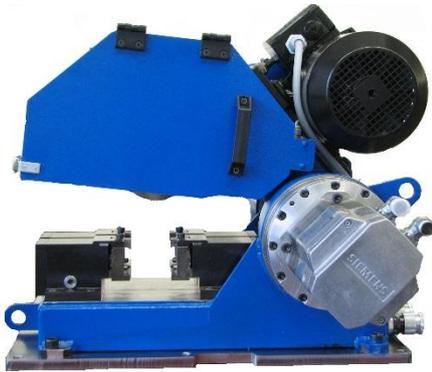


HTE - 315...500-ES „fliegende“ mitlaufende Sägen



1. Anwendung

Zum Trennen von Rohren und Profilen in Schweiß- und Profileranlagen oder als stationäre Einheit für Probenschnitte usw.

2. Systembeschreibung

Die Rohrsägeeinheit wird auf den Schlitten einer mitlaufenden Trenneinrichtung aufgebaut.

Alle Versorgungsleitung bzw. Anschlüsse können als Steckverbindungen ausgelegt werden.

Das Sägegetriebe ist als Schwenkeinheit ausgelegt und ist nahezu **spielarm <math><0,04^\circ</math>**

Der Sägevorschubantrieb wirkt direkt auf die Schwenkachse des Sägegetriebes und besteht aus einem Servomotor mit Impulsgeber, sowie einem hochübersetzten Sondergetriebe mit **spielfreier Pendelwellenlagerung**.

Ein alternativer Antrieb ist über einen Hydraulikzylinder oder einen elektromechanischen Zylinder möglich.

Die Abschaltung von Ober-Totpunkt und Unter-Totpunkt wird über elektrische Drehgeber abgefragt.

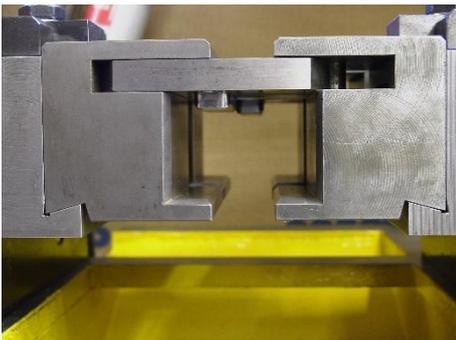
3. Werkstücke

Rohre und Profile:	Ø10 – Ø120 mm
offene C-Profile /Rechteck:	10x10 – 150x150mm
Wandstärken:	0,75 – 10,00 mm
Geometrien:	nahezu unabhängig
Werkstoffe:	Stahl, Edelstahl und NE

4. Werkzeuge

Sägeblätter:	HSS beschichtet / HM bestückt
Sägeblattdurchmesser:	275 - 500 mm
Sägeblattbreite:	1,6 - 4 mm
Aufnahmedurchmesser:	nach Kundenwunsch

HTE - 315...500-ES „fliegende“ mitlaufende Sägen



5. Ausführung je nach Sägeblatt-Ø 275 – Ø 500mm

20,0 – 500 m/min Schnittgeschwindigkeit

2,2 – 20 kW Sägeblatt-Antriebsleistung

Typ... FU : Vorschubantrieb über Drehstrommotor
: stufenlose Drehzahl (frequenzgeregelt)

Typ... HY : Vorschubantrieb über Hydraulikzylinder
: stufenlose Drehzahl

Typ... Servo : Vorschubantrieb über Servomotor
: stufenlose Drehzahl

Typ... ES : Mit eigener elektrischer Steuerung.
Die Antriebsregelung, die Berechnungen und die Steuerung für das Sägen der Rohre oder Profile wird in einem kompakten Schaltschrank geliefert und erspart den Umbau an den Profiler- und Rohrschweißanlagen. Lediglich das Startsignal kommt von der Profileranlage.

6. Ausstattungsmerkmale und Komponenten

Sägegetriebe in Stahl-Schweißkonstruktion.
Spielarmes Sägegetriebe in Schwenkausführung.
Hydraulische Doppelspannvorrichtung mit vier Zylindern
Spannbacken Schnellwechsel-System
Servomotoren für Vorschub und Drehzahl
Sägehubbegrenzung

7. Zubehör optional lieferbar

Hydraulikspannmutter für Sägeblattbefestigung
Schutzhaube mit Sicherheitsschalter
Hydraulikblock mit Ventiltechnik
MMKS-System microlube Advantage
Aircooler für extra Sägeblattkühlung
Spannbacken für Sonderprofile
Mehrfachspannbacken für verschiedene Profile
Zentriervorrichtung/Adapterplatte für Tischmontage
Schnellverschlusskupplungen für Hydraulikanschlüsse

und vieles mehr