



> 1000 - 2000	± 1.2			gehärtet	Maßstab	1:12	Position	-	Menge	-
> 315 - 1000	± 0.8	> 120	± 10'		HRC =	Modell-Nr.:		Rohteil:		
> 120 - 315	± 0.5	> 50 - 120	± 20'		Werkstoff:	1	Gewicht:			
> 30 - 120	± 0.3	> 10 - 50	± 30'		Datum	20.02.04	Name	Oberflächen-Bürstmaschine		
> 6 - 30	± 0.2	- 10	± 1°		Bearb.	Lab	OBM 600			
- 6	± 0.1				Gepr.		100.267-300/00			
Nennmaßbereich	Abmaße (mm)	Nennmaß (mm) Länge des kürzesten Schenkels	Winkelabmaße		Norm		CAD-Nr.: A026730000			
Freimaß- und -winkeltoleranzen nach DIN 7168 mittel				spontan		Trenn- und Entgrattechnik GmbH & Co KG		Blatt 1		
Oberflächen Reihe 2 DIN 3141				Remscheid-Hasten		ersetzt Zeichnung vom		Bl		

Ohne unsere Genehmigung darf diese Zeichnung nicht vervielfältigt oder überarbeitet werden. Sie ist Dritten nicht zugänglich zu machen. Zuwiderhandlungen werden nach Paragr. 1.17.18 UWG verfolgt. Sämtliche Rechte nach Paragr. 1.1 PatG vorbehalten. Copyright by spontan Trenn- und Entgrattechnik GmbH & Co KG, Remscheid-Hasten